

COMPOSITES**RESAPOL 10-134****DESCRIÇÃO**

Resina poliéster insaturado, isoftálico, com Neopentil Glicol, totalmente polimerizável, média reatividade, baixa viscosidade, não acelerado.

APLICAÇÕES

Tanques, tubulações e acessórios reforçados com fibras de vidro submetidos a ambientes quimicamente agressivos, moldados em processo aberto (laminação manual ou a pistola) ou enrolamentos filamentar*.

Reservatórios ou equipamentos em contato com produtos alimentícios, farmacêuticos, cosméticos ou água potável, conforme Certificado do Instituto Adolfo Lutz. *

Gel Coats e barreira química para piscinas e banheiras.

CARACTERÍSTICAS

- Ótima resistência à hidrólise, "Blistering" e intempéries
- Elevada distorção térmica
- Ótimas propriedades físicas e químicas em meios ácidos e alcalinos*

* Consultar Tabela de Resistência Química REICHHOLD.

As informações aqui citadas são de carácter geral com o propósito de auxiliar nossos clientes a determinar se os nossos produtos são adequados às suas aplicações. Os nossos produtos são recomendados para clientes industriais. Nós recomendamos aos nossos clientes que inspecionem e avaliem tecnicamente o desempenho dos nossos produtos em suas próprias condições, para aprovação prévia à sua comercialização. Nós garantimos que nossos produtos atenderão às especificações técnicas aqui descritas. **Nada aqui contido deverá constituir qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comerciabilidade ou adequação a um propósito específico** e nenhuma proteção de qualquer lei ou patente poderá ser inferida. Todos os direitos à patente são reservados. A exclusiva remediação para todas as reivindicações fundamentadas se limitarão à reposição dos nossos materiais e em nenhum evento seremos responsáveis por danos especiais, incidentais ou consequentes.

PROPRIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	ESPECIFICAÇÃO
Viscosidade Brookfield à 25°C (cp)	PP 01 - 124	320 - 480
Matéria Seca à 105°C (%)	PP 01 - 035	55 - 57
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 - 003	10 máximo
Curva Exotérmica * - Tempo de Gel * (minutos) - Temperatura Máxima (°C) - Tempo Min. de Cura (minutos)	PP 01 - 296	6 - 8 170 - 190 22 - 32

* 100,0 g de Resina
0,5 % de Naftenato ou Octoato de Cobalto 6% de Metal
1,0 % de Peróxido de Metil Etil Cetona

Recomenda-se pós cura térmica para obtenção do grau de polimerização completo, sendo exigência para contato com produtos Grau Alimentícios.

A viscosidade da resina pode ser reduzida adicionando-se monômero de estireno, porém, quando em proporção maior que 5%, alterará as propriedades finais da resina polimerizada, não sendo válido os valores indicados na tabela "Propriedades da Resina na Aplicação".

O tempo de gel pode ser ajustado para adequação ao processo, por tratar-se de função direta da temperatura ambiente, entretanto, deve-se seguir as concentrações mínimas e máximas de catalisador, conforme tabela abaixo.

	MÍNIMO	MÁXIMO
% de Naftenato ou Octoato de Cobalto 6% de Metal	0,1	1,0
% Peróxido de Metil Etil Cetona	0,7	2,5

PROPRIEDADES DA RESINA NA APLICAÇÃO (*):

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISE	VALORES TÍPICOS
Resistência Máxima à Tração (MPa)	PP 09 - 035	60
Módulo de Elasticidade em Tração (MPa)	PP 09 - 035	3.200
Elongação Máxima (%)	PP 09 - 035	2,0
Resistência Máxima à Flexão (MPa)	PP 09 - 039	115
Módulo de Elasticidade em Flexão (MPa)	PP 09 - 039	3.900
Deformação Máxima (%)	PP 09 - 039	3,0
Dureza Barcol	PP 09 - 034	40
Contração Linear (%)	PP 09 - 050	2,0
Temperatura de Termodistorção (°C)	PP 09 - 030	110
Resistência ao Impacto (método IZOD) com entalhe (J/m)	PP 09 - 078	19

* Sem reforço de fibras de vidro
Sistema de Catálise: Octoato de Cobalto/MEK-P
Pós Cura: 48 hs à 60°C

ARMAZENAGEM

As resinas poliéster insaturado devem ser mantidas à temperatura de 25°C ou menor. A não observância dessa condição pode resultar em alterações das características do produto, inclusive na diminuição de sua vida útil.

EMBALAGEM

Esta resina encontra-se disponível em tambores de 210 kg.

ESTABILIDADE

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade do RESAPOL 10-134 será de 4 meses, após a data de fabricação.

SEGURANÇA

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.