

COMPOSITES**RESAPOL 10-296****DESCRIPCIÓN**

Resina poliéster insaturada, totalmente polimerizable, de alta viscosidad, con sistema especial de promotor.

APLICACIONES

Fabricación de botones en proceso manual, asientos sanitarios y piezas transparentes diversas.

CARACTERÍSTICAS

- **Cura rápida:** No es necesaria la adición de acelerador de Cobalto. La cura es obtenida con la adición de catalizador, como por ejemplo el Peróxido de Metil Etil Cetona
- **Color claro:** Productos cristalinos son obtenidos después de la cura.
- **Dureza:** Esta fue desarrollada para que las piezas puedan ser torneadas, lijadas y pulidas con facilidad, sin fisuras (pérdidas) y sin causar daños a las herramientas de corte, manteniendo la dureza final del producto.
- **Brillo:** Después de pulir, los productos hechos con el RESAPOL 10-296 presentan alto brillo permanente.

As informações aqui citadas são de carácter geral com o propósito de auxiliar nossos clientes a determinar se os nossos produtos são adequados às suas aplicações. Os nossos produtos são recomendados para clientes industriais. Nós recomendamos aos nossos clientes que inspecionem e avaliem tecnicamente o desempenho dos nossos produtos em suas próprias condições, para aprovação prévia à sua comercialização. Nós garantimos que nossos produtos atenderão às especificações técnicas aqui descritas. **Nada aqui contido deverá constituir qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comerciabilidade ou adequação a um propósito específico** e nenhuma proteção de qualquer lei ou patente poderá ser inferida. Todos os direitos à patente são reservados. A exclusiva remediação para todas as reivindicações fundamentadas se limitarão à reposição dos nossos materiais e em nenhum evento seremos responsáveis por danos especiais, incidentais ou consequentes.

PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	ESPECIFICACIÓN
Viscosidad Brookfield a 25°C (cp)	PP 01 - 124	1200 - 1400
Sólidos a 105°C (%)	PP 01 - 035	69 - 72
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 - 003	15 - 21
Curva Exotérmica (*) Gel Time (min.) Tiempo mínimo de cura (min.) Temperatura máxima (° C)	PP 01 - 296	5 - 6 15 - 35 120 - 150

* 100,0 g de Resina
1,0 % de Peróxido de Metil Etil Cetona

Se recomienda pos cura térmica para obtención del máximo grado de polimerización.

La viscosidad de la resina puede ser reducida añadiéndose monómero de Estireno, pero en cantidad superior a 10 %, las propiedades finales de la resina polimerizada serán cambiadas, no siendo válidos los resultados expresos en la Tabla "Propiedades de la Resina en la aplicación".

El gel time puede ser ajustado, por estar en relación directa con la temperatura ambiente, pero las concentraciones mínimas y máximas de catalisador deberán ser seguidas de acuerdo con la tabla abajo.

	MÍNIMO	MÁXIMO
% Peróxido de Metil Etil Cetona	0,7	2,5

PROPIEDADES DE LA RESINA EN LA APLICACIÓN (*):

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALORES TÍPICOS
Resistencia Máxima a la Tracción (MPa)	PP 09 - 035	65
Módulo de Elasticidad em Tracción (MPa)	PP 09 - 035	3.500
Elongación Máxima (%)	PP 09 - 035	2,0
Resistencia Máxima a la Flexión (MPa)	PP 09 - 039	110
Módulo de Elasticidad en Flexión (MPa)	PP 09 - 039	4.800
Deformación Máxima (%)	PP 09 - 039	2,5
Duraleza Barcol	PP 09 - 034	40
Temperatura de Termodistorción (°C)	PP 09 - 030	65
Resistencia al Impacto (método IZOD) (J/m)	PP 09 - 078	25

* Sin refuerzo de fibras de vidrio
Sistema de Catálise: MEK-P
Pos Cura: 48 hs a 60°C

ALMACENAJE

Las resinas de Poliester insaturado debem ser mantenidas a la temperatura de 25°C o más baja. Si estas recomendaciones no son observadas, las características del producto podrán ser cambiadas y su vida util reducida.

EMBALAGE

Esta resina está disponible en tambores de 220 kg.

ESTABILIDAD

En las condiciones recomendadas de almacenaje, la estabilidad del RESAPOL 10-296 será de 4 meses, después de la fecha de fabricación.

SEGURIDAD

Las instrucciones sobre el manejo y precauciones recomendados para esta resina están contenidas en el MSDS.