

COMPOSITES

RESAPOL 33 - 411

DESCRIÇÃO

Resina poliéster insaturado, isoftálico, totalmente polimerizável, média reatividade, baixa viscosidade, não acelerado.

APLICAÇÕES

Tanques, tubulações e acessórios reforçados com fibras de vidro submetidos a ambientes quimicamente agressivos, moldados em processo aberto (laminação manual ou a pistola) ou enrolamento filamentar*.

Reservatório ou equipamentos em contato com produtos alimentícios, farmacêuticos, cosméticos ou água potável, conforme Certificado do Instituto Adolfo Lutz.*

Gel Coats e barreira química para piscinas e banheiras.

CARACTERÍSTICAS

- Ótima resistência à hidrólise e a intempéries
- Elevada distorção térmica
- Ótimas propriedades físicas e químicas em meios ácidos e alcalinos*

* Consultar Tabela de Resistência Química REICHHOLD.

As informações aqui citadas são de carácter geral com o propósito de auxiliar nossos clientes a determinar se os nossos produtos são adequados às suas aplicações. Os nossos produtos são recomendados para clientes industriais. Nós recomendamos aos nossos clientes que inspecionem e avaliem tecnicamente o desempenho dos nossos produtos em suas próprias condições, para aprovação prévia à sua comercialização. Nós garantimos que nossos produtos atenderão às especificações técnicas aqui descritas. **Nada aqui contido deverá constituir qualquer outra garantia expressa ou implícita, incluindo qualquer garantia de comerciabilidade ou adequação a um propósito específico** e nenhuma proteção de qualquer lei ou patente poderá ser inferida. Todos os direitos à patente são reservados. A exclusiva remediação para todas as reivindicações fundamentadas se limitarão à reposição dos nossos materiais e em nenhum evento seremos responsáveis por danos especiais, incidentais ou consequentes.

PROPRIEDADES

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODO DE ANÁLISE | ESPECIFICAÇÃO |
|---|-------------------|---------------------------------|
| Viscosidade Brookfield à 25°C (sp3, 60 rpm) (cp) | PP 01 - 124 | 400 - 650 |
| Matéria Seca à 105°C (%) | PP 01 - 035 | 58 - 60 |
| Índice de Acidez (mgKOH/g) | PP 01 - 003 | 9 - 15 |
| Cor Visual | PP 01 - 297 | Amarela |
| Curva Exotérmica * - Tempo de Gel (minutos) - Temperatura Máxima (°C) - Tempo Mínimo de Cura (minutos) | PP 01 - 296 | 10 - 15 170 - 190 21 - 27 |

* 100,0 g de Resina
0,5% de Naftenato ou Octoato de Cobalto a 6% de Metal
1,0% de Peróxido de Metil Etil Cetona

Recomenda-se pós cura térmica para obtenção do grau de polimerização completo, sendo exigência para contato com produtos Grau Alimentícios, devido ao eventual monômero de estireno residual.

A viscosidade da resina pode ser reduzida adicionando-se monômero de estireno, porém, quando em proporção maior que 5%, alterará as propriedades finais da resina polimerizada, não sendo válido os valores indicados na tabela "Propriedades da Resina na Aplicação".

O tempo de gel pode ser ajustado para adequação ao processo, por tratar-se de função direta da temperatura ambiente, entretanto, deve-se seguir as concentrações mínimas e máximas de acelerador e catalisador, conforme tabela abaixo:

| | MÍNIMO | MÁXIMO |
|--|--------|--------|
| % de Naftenato ou Octoato de Cobalto a 6% de Metal | 0,1 | 1,0 |
| % Peróxido de Metil Etil Cetona | 0,7 | 2,5 |

PROPRIEDADES DA RESINA NA APLICAÇÃO (*):

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODO DE ANÁLISE | VALORES TÍPICOS |
|--|-------------------|-----------------|
| Resistência Máxima à Tração (MPa) | PP 09 - 035 | 60 |
| Módulo de Elasticidade em Tração (MPa) | PP 09 - 035 | 3.200 |
| Elongação Máxima (%) | PP 09 - 035 | 2,0 |
| Resistência Máxima à Flexão (MPa) | PP 09 - 039 | 115 |
| Módulo de Elasticidade em Flexão (MPa) | PP 09 - 039 | 3.500 |
| Deformação Máxima (%) | PP 09 - 039 | 3,0 |
| Dureza Barcol | PP 09 - 034 | 40 |
| Contração Linear (%) | PP 09 - 050 | 2,0 |
| Temperatura de Termodistorção (°C) | PP 09 - 030 | 110 |
| Resistência ao Impacto (método IZOD) com entalhe (J/m) | PP 09 - 078 | 19 |

* Sem reforço de fibras de vidro
Sistema de Catálise: Octoato de Cobalto/MEK-P
Pós Cura: 48 hs à 60°C.

ARMAZENAGEM

As resinas poliéster insaturado devem ser mantidas à temperatura de 25°C ou menor. A não observância dessa condição pode resultar em alterações das características do produto, inclusive na diminuição de sua vida útil.

EMBALAGEM

Esta resina encontra-se disponível em tambores de 210 kg.

ESTABILIDADE

Sob as condições recomendadas de armazenamento, a estabilidade do RESAPOL 33-411 será de 4 meses, após a data de fabricação.

SEGURANÇA

As instruções sobre manuseio e precauções, recomendadas para o uso desta resina, estão contidas na "Folha de Informações de Segurança de Produtos Químicos". Queira solicitá-la, caso haja interesse em utilizar o produto descrito.