

## COMPOSITES

# Polylite 33915-15

### DESCRIPCIÓN

Resina poliéster insaturada, ortoftálica, totalmente polimerizable, baja reactividad, media viscosidad, no acelerada.

### APLICACIONES

Base para gelcoats, prensage a frío, utilizando tejido, manta o preforms de fibras de vidrio. Reservorios o equipamientos en general.

### CARACTERÍSTICAS

- Rápido ciclo de cura.
- Excelente compatibilidad con pigmentos.
- Elevadas propiedades mecánicas.

### PROPIEDADES

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	ESPECIFICACIÓN
Viscosidad Brookfield a 25°C (cp)	PP 01 - 124	400 - 600
Sólidos a 105°C (%)	PP 01 - 035	64 - 67
Índice de Acidez (mgKOH/g)	PP 01 - 003	22 - 33.
Curva Exotérmica - Gel Time (minutos) - Temperatura Máxima (°C) - Tempo mínimo de cura (minutos)	PP 01 - 296	10 - 12 A determinar A determinar

\* 100,0 g de Resina  
0,20 % de Nafatenato u Octoato de Cobalto a 6 % de Metal  
1,5 % de Peróxido de Metil Etil Cetona

Pos-cura es necesaria para obtención de la polimerización completa en contacto con productos alimenticios.

Las informaciones aquí citadas son de carácter general, con el propósito de auxiliar nuestros clientes a determinar si nuestros productos son adecuados a sus aplicaciones. Nuestros productos son recomendados para clientes industriales. Recomendamos a nuestros clientes que inspeccionen y avalien técnicamente el desempeño de nuestros productos en sus propias condiciones, para aprobación previa a su comercialización. Nosotros garantimos que nuestros productos atenderán a las especificaciones técnicas aquí descritas. **Nada aquí contenido deberá constituir otra cualquiera garantía expresa o implícita, incluyendo garantía de comerciabilidad o adecuación a un propósito específico** y ninguna protección de leyes o patentes podrá ser inferida. Todos los derechos a patente son reservados. La exclusiva remediación para todas las reivindicaciones fundamentadas se limitarán a la reposición de nuestros materiales y en ningún evento seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

La viscosidad de la resina puede ser reducida, añadiéndose monómero de estireno, pero, sin exceder 5%, para no alterar las propiedades finales de la resina polimerizada.

El gel time puede ser ajustado para adecuación al proceso, siguiendo las concentraciones mínimas y máximas de acelerador y catalisador, conforme tabla abajo:

	Mínimo	Máximo
% de Naftenato u Octoato de Cobalto a 6% de Metal	0,1	1,0
% Peróxido de Metil Etil Cetona	0,7	2,5

**PROPIEDADES DE LA RESINA EN LA APLICACIÓN (\*):**

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO DE ANÁLISIS	VALORES TÍPICOS
Resistencia Máxima a Tracción (MPa)	PP 09 - 035	50
Módulo de Elasticidad em Tracción (MPa)	PP 09 - 035	3.400
Elongación Máxima	PP 09 - 035	2,0
Resistencia a Flexión (MPa)	PP 09 - 039	90
Módulo de Elasticidad en Flexión (MPa)	PP 09 - 039	4.500
Deformación Máxima (%)	PP 09 - 039	2,0
Dureza Barcol	PP 09 - 034	40
Contracción Linear (%)	PP 09 - 050	2,0
Temperatura de Termodistorción (°C)	PP 09 - 030	75

\* Sin refuerzo de fibras de vidrio  
 Sistema de cura: Octoato de Cobalto / MEK-P  
 Pos Cura: 48 hs a 60°C

Las informaciones aquí citadas son de carácter general, con el propósito de auxiliar nuestros clientes a determinar si nuestros productos son adecuados a sus aplicaciones. Nuestros productos son recomendados para clientes industriales. Recomendamos a nuestros clientes que inspeccionen y evalúen técnicamente el desempeño de nuestros productos en sus propias condiciones, para aprobación previa a su comercialización. Nosotros garantimos que nuestros productos atenderán a las especificaciones técnicas aquí descritas. **Nada aquí contenido deberá constituir otra cualquiera garantía expresa o implícita, incluyendo garantía de comerciabilidad o adecuación a un propósito específico** y ninguna protección de leyes o patentes podrá ser inferida. Todos los derechos a patente son reservados. La exclusiva remediación para todas las reivindicaciones fundamentadas se limitarán a la reposición de nuestros materiales y en ningún evento seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

**ALMACENAJE**

Este producto deberá ser mantenido en temperaturas inferiores a 25°C y protegido del sol. Seguido esas condiciones, sus características no serán alteradas y su vida útil será de 6 meses después de la fecha de producción.

**EMBALAGE Y ESTABILIDAD**

Esta resina es fornecida en tambores de 225 kg.

**SEGURIDAD**

Las instrucciones sobre manoseo y cuidados, recomendados para uso desta resina, están contenidas en la "Hoja de Informaciones y de Seguridad de Productos Químicos". Quiera solicitarla, caso haya interés en utilizar este producto.

Las informaciones aquí citadas son de carácter general, con el propósito de auxiliar nuestros clientes a determinar si nuestros productos son adecuados a sus aplicaciones. Nuestros productos son recomendados para clientes industriales. Recomendamos a nuestros clientes que inspeccionen y avalien técnicamente el desempeño de nuestros productos en sus propias condiciones, para aprobación previa a sua comercialización. Nosotros garantimos que nuestros productos atenderán a las especificaciones técnicas aquí descritas. **Nada aquí contenido deberá constituir outra qualquiera garantia expresa o implícita, incluyendo garantia de comerciabilidad o adecuación a un propósito específico** y ninguna protección de leyes o patentes podrá ser inferida. Todos los derechos a patente son reservados. La exclusiva remediación para todas las reivindicaciones fundamentadas se limitarán a la reposición de nuestros materiales y en ningún evento seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.