

Resina FLEXIBLE

Descripción

Es una resina poliéster flexible y de baja reactividad, baja viscosidad, sin promotor ni agente tixotrópico, diseñada para mezclarse con resina poliéster uso general.



Aplicación

- Se puede mezclar con resina poliéster uso general para aumentar su resistencia al impacto.
- Para vaciados con cargas que requieran una gran tenacidad.
- Mejorar la adhesividad mezclada con otras resinas.



Presentación

Se suministra en envases de 1 Kg, galones de 5 Kg, tinetas de 20 Kg, y tambores metálicos de 230kg.



Características

- Esta resina fue creada para mejorar las propiedades de resinas rígidas que requieran mayor flexibilidad, tenacidad y adhesividad.



Seguridad

La información detallada para el manejo seguro de este material se encuentra en la Hoja de Seguridad de Materiales.

Se recomienda antes de la manipulación de este producto consultar todos los detalles encontrados en dicho documento.



Almacenamiento

Esta resina tiene un tiempo de vida equivalente a seis (6) meses desde el momento de su fabricación, siempre y cuando esté almacenada en un lugar fresco, libre de rayos de sol directo, a una temperatura menor de 25 °C.

Evitar la contaminación del producto con agua.
Evitar el almacenar a la intemperie. Mantenga los recipientes cerrados para evitar la absorción de humedad y la pérdida de monómeros.



Información general

Para información especial sobre esta resina le recomendamos ponerse en contacto con nuestros vendedores al teléfono (56) 224952415 /2416 en Santiago o vía email nuble@plastiquimica.cl



Resina de BOTONES

PROPIEDADES

* 100 g de resina + 0.5 g de Cobalto al 6% + 1g de Peróxido MEKP @ 25 °C

PROPIEDADES	UNIDADES	ESPECIFICACIONES
No volátiles	%	68 -70
Viscosidad Brookfield	cPs	Variada
Número ácido en solución	mg KOH /g muestra	28
Tiempo de gel *	Minutos	20 - 25
Temperatura de exotermia *	°C	70 - 95
Tiempo de curado *	Minutos	variado
Estabilidad @ 105 °C	Horas	4

PROPIEDADES FÍSICAS

La resina flexible puede ser curada a temperatura ambiente usando cobalto al 6% y catalizador (Peróxido MEK). El monto del cobalto no debe exceder del rango entre 0.3% a 0.5% y peróxido de 0.5% a 2.5%.

PROPIEDADES	UNIDADES	ESPECIFICACIONES		
Resina Uso General	% pp	100	80	70
Resina Flexible	% pp	0	20	30
Dureza Barcol	%	45	39	32
HDT	°C	87	67	58
Resistencia a la flexión	Psi	15600	15400	11700
Módulo de flexión	Psi x 105	4, 95	4,00	3,00
Resistencia a la tensión	Psi	10500	9200	7500
Elongación	%	2,2	5,0	6,5



224942400
224952415



nuble@plastiquimica.cl
www.plastiquimica.cl



Ñuble 324,
Santiago Centro