

**COMPOSITES
DION® 9100**

DESCRIPCIÓN

DION® 9100 es una resina epóxi éster vinílica, no promovida, reactividad media, baja viscosidad, usado en los procesos de molde abierto (laminación manual o spray-up) o filament winding.

APLICACIONES

Tanques, tuberías y reforzado con fibras de vidrio para uso en ambientes químicamente agresivos. Equipos en contacto con productos alimenticios, productos farmacéuticos, cosméticos o agua potable, conforme certificado de la FDA 117.2420 , título 21. Los laminados cumplen con la norma BS6920

CARACTERÍSTICAS

Excelente resistencia química a una grande variedad de ambientes corrosivos;
Alto HDT
Óptima resistencia a la formación de burbujas osmótica y el intemperie

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Propiedade	Método de análisis	Especificación	
		Dion® 9100-00	Dion®9100-20
Viscosidad Brookfield sp2:30 RPM Dion 9100-00 y sp3:60 RPM Dion 9100-20 (cP)	PP01 – 124	475 - 525	320 – 370
Solido 105°C.(%)	PP01 – 035	54 – 48	52 - 57
Índice de acidez (mgKOH/g)	PP01 – 003	7 – 9	7 - 9
Tiempo de gel (minutos) *	PP01 - 508	18 – 22	18 - 22
Intervalo Simples (minutos) *	PP01 – 508	9 – 14	9 - 14
Temperatura Máxima (°C.) *	PP01 – 508	127 – 149	127 – 149
Estabilidad 105°C. (horas)	PP01 – 467	2 mínimo	2 mínimo

*100g resina + 0,15ml DMA + 0,40 ml Cobalto 6% + 1,25ml MEK-P a 25°C.

Las informaciones aquí citadas son de carácter general, con el propósito de auxiliar nuestros clientes a determinar si nuestros productos son adecuados a sus aplicaciones. Nuestros productos son recomendados para clientes industriales. Recomendamos a nuestros clientes que inspeccionen y avalien técnicamente el desempeño de nuestros productos en sus propias condiciones, para aprobación previa a su comercialización. Nosotros garantimos que nuestros productos atenderán a las especificaciones técnicas aquí descritas. **Nada aquí contenido deberá constituir otra cualquiera garantía expresa o implícita, incluyendo garantía de comerciabilidad o adecuación a un propósito específico** y ninguna protección de leyes o patentes podrá ser inferida. Todos los derechos a patente son reservados. La exclusiva remediación para todas las reivindicaciones fundamentadas se limitarán a la reposición de nuestros materiales y en ningún evento seremos responsables por daños especiales, incidentales o consecuentes.

PROPIEDADES TÍPICAS DE LA RESINA CURADA:

Propiedades *	Método	Valores típicos
Resistencia a Tracción (PSI)	PP09 – 035	11.600
Módulo de Elasticidad en tracción (PSI X 10 ⁶)	PP09 – 035	0,46
Elongación Máxima (%)	PP09 – 035	6,0
Resistencia a Flexión (PSI)	PP09 – 039	23.000
Deformación Máxima (%)	PP09 – 039	4,0
Módulo de Elasticidad en Flexión (PSI X 10 ⁶)	PP09 – 039	0,50
Temperatura de Termodistorsión (HDT) (°C)	PP09 – 030	100
Dureza Barcol 934-1	PP09 – 034	35
Contracción lineal (%)	PP09 – 050	1,5

* Pos-cura de 2 horas a 110°C

ALMACENAJE

Este producto debe ser mantenido en temperaturas inferiores a 25°C y protegido del sol.

EMBALAGE

Esta resina es fornecida en tambores de 200 kg o granel

ESTABILIDAD

Respectando esas condiciones, sus características no serán alteradas y su tiempo de uso será de 6 meses después de la fecha de producción.

SEGURIDAD

Las instrucciones sobre manoseo y cuidados, recomendados para uso desta resina, están contenidas en la "Hoja de Informaciones y de Seguridad de Productos Químicos". Quiera solicitarla, caso haya interés en utilizar este producto.